

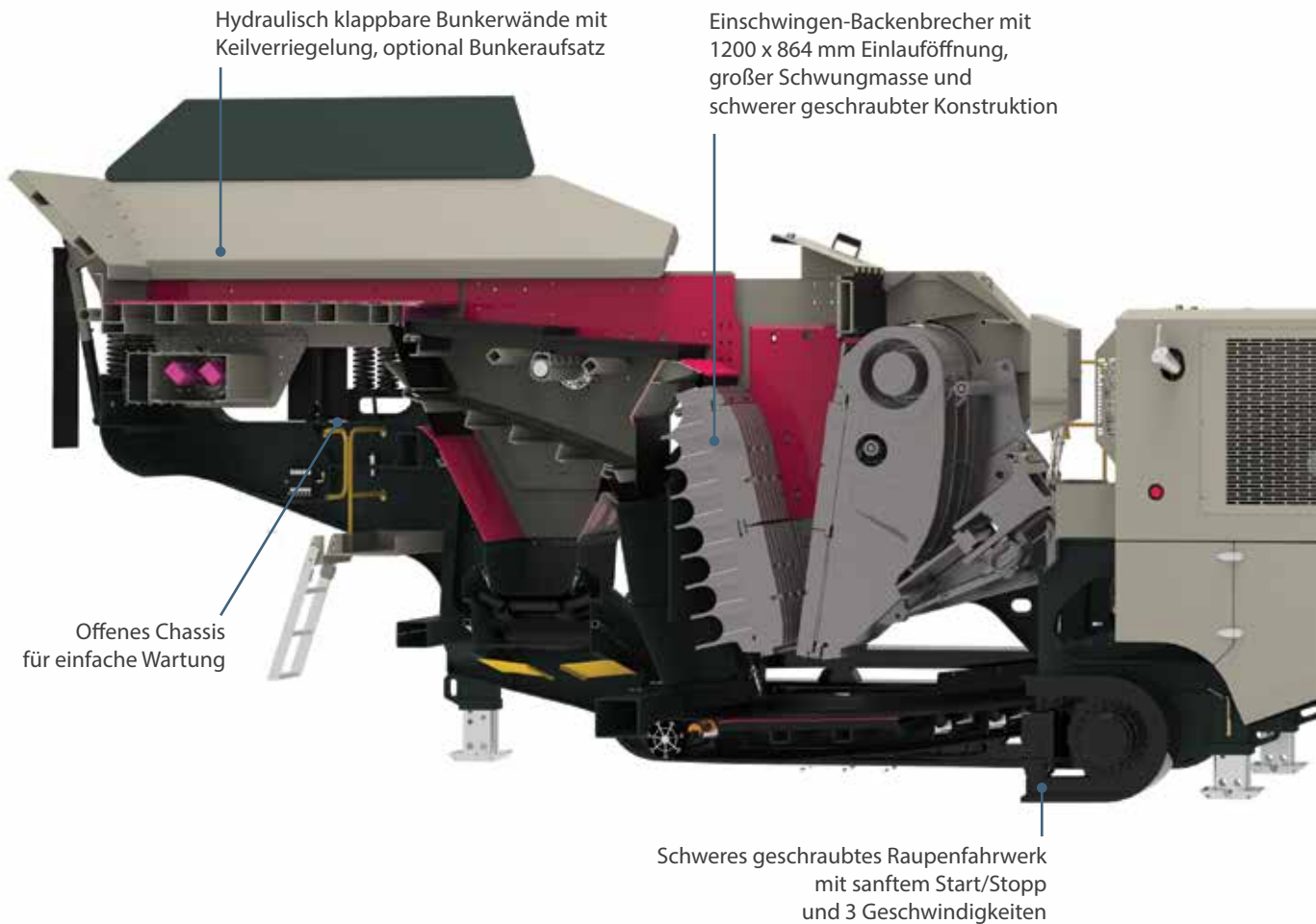
MOBILE BACKENBRECHERANLAGE

DER **1200j**
MACHT SCHWERE
BRECHEINSÄTZE
WIRTSCHAFTLICH



Mobile Backenbrecheranlage **1200j**

Verschaffen Sie sich mit dem mobilen Hochleistungs-Backenbrecher 1200j auf der Baustelle Vorteile. Mit seinem 1905 mm tiefen Brechraum meistert dieser Brecher die härtesten Anwendungen bei der Gesteinszerkleinerung im Bergbau und bei der Zuschlagstoffaufbereitung im Steinbruch. Verlassen Sie sich auf den 1200j – er bietet reibungslosen Betrieb und maximalen Durchsatz, denn die Lippmann Ingenieure haben den Materialfluss und das Brechraumdesign für hohe Produktivität optimiert.

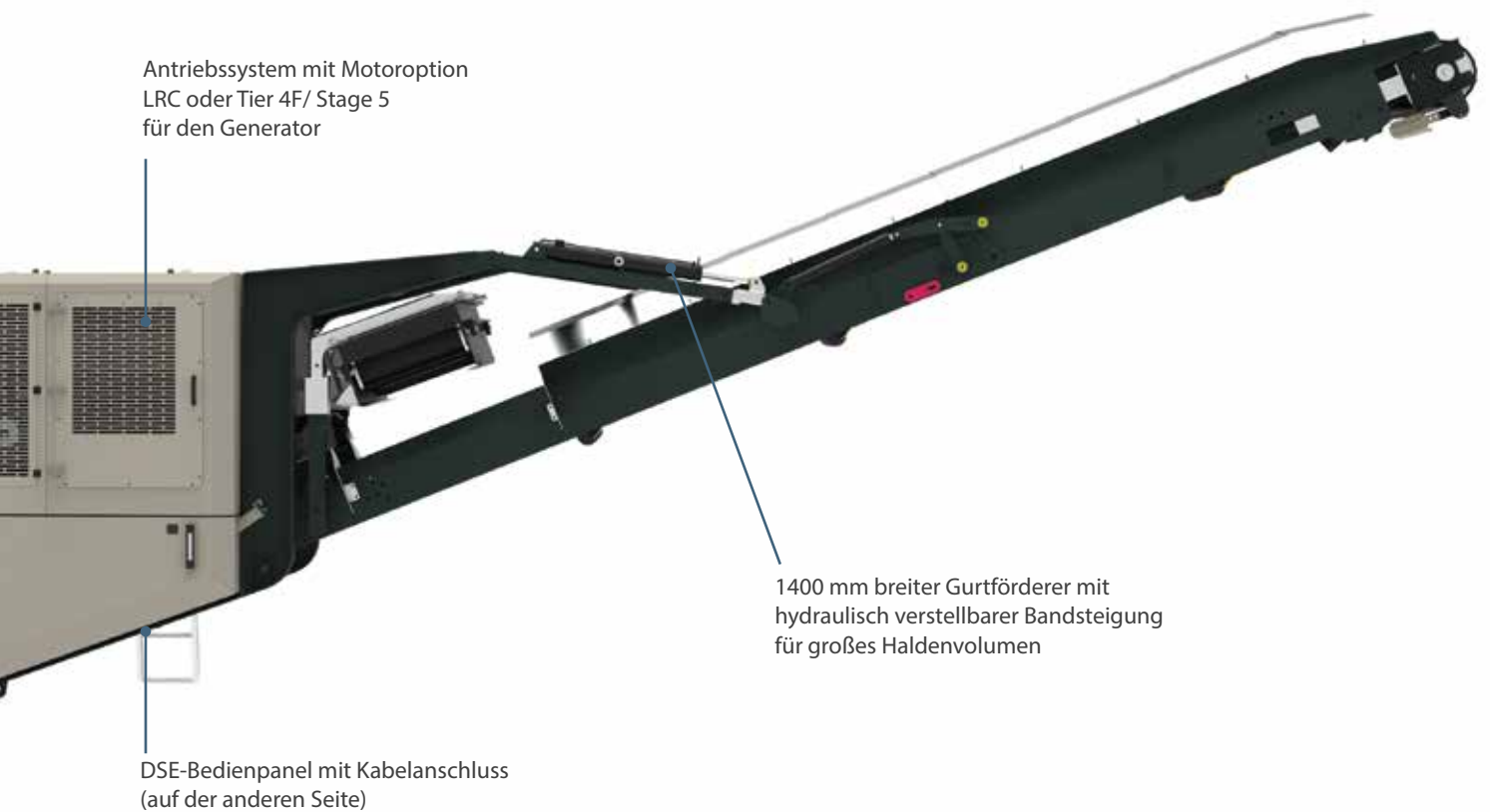


STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Optimierter Materialfluss mit hohem Durchsatz (t/h)
- Großer Abstand zwischen Brecherauslauf und Hauptförderband
- Breite Haupt- und Seitenförderbänder
- Brecheröffnung 1219 mm x 863 mm
- Einschwingen-Backenbrecher geeignet für große Aufgabestücke
- Verstellung der Spaltweite mit hydraulischen Keilen
- Anschluss an das Stromnetz oder Betrieb mit bordeigenem Generator
- Einfache Fehlerbehebung
- Leistungsstarke Standardfunktionen
- 305-mm-DSE-Bedienpanel
- Kraftstofftank mit großem Volumen
- Schweres Raupenfahrwerk

OPTIONEN

- Quarry-Brechbacken (Stollenprofil)
- Super-Teeth-Brechbacken (Wellenprofil)
- Leitblech unter dem Brecherauslauf
- Hydraulikhammer
- Bofor Verschleißteile
- Überbandmagnet mit hydraulischer Höheneinstellung
- Verschleißgummi für Aufgeberboden
- Verschleißgummi für Bunkerwände
- Bunkererhöhung
- Betankungspumpe
- Arbeitsleuchten
- Wasserpumpe und Staubunterdrückungssystem



Die Konstruktion des Einschwingenbrechers mit dem 1905 mm tiefen Brechraum ist für Hartgestein und große Aufgabegrößen bestens geeignet. Die Einstellung des Brechspalts erfolgt mit hydraulisch betätigten Keilen.



Zweideck-Vorsieb mit Rost, hydraulisch klappbare Bunkerwände mit Keilsicherung – optional Kassetten mit Lochblech oder Fingerrost



Der große Abstand zwischen Brecherauslauf und Hauptförderband in Verbindung mit den breiten Haupt- und Seitenbändern gewährleistet einen optimalen Materialfluss.

WAHL DES ANTRIEBS

Betreiben Sie den 1200j am Stromnetz oder mit Kraftstoff



ANTRIEBSOPTIONEN

Der Betreiber hat die Möglichkeit, die Backenbrecheranlagen entweder über einen eingebauten Generator mit Dieselmotor oder durch Anschluss an das Stromnetz zu betreiben. Wie auch immer Sie sich entscheiden, Ihre Brecher werden reibungslos und effizient laufen und Ihnen dabei ein neues Level an Zuverlässigkeit bieten.

- Anschluss an das Stromnetz oder Betrieb mit dem bordeigenen Generator
- Elektrische Anschlüsse ermöglichen eine einfache Fehlersuche
- Zuverlässiges 305-mm-DSE-Bedienpanel
- Steuerung der Funktionen für Backenbrecher, Raupenfahrwerk und Aufgeber mittels Drucktasten



**SICHERHEIT BEI JEDEM
SCHRITT – VON DER
FERTIGUNGSHALLE
BIS ZUR BAUSTELLE**

SERIENMÄSSIGE SICHERHEITSEINRICHTUNGEN:

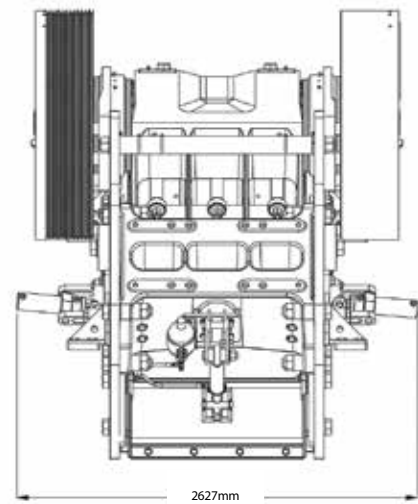
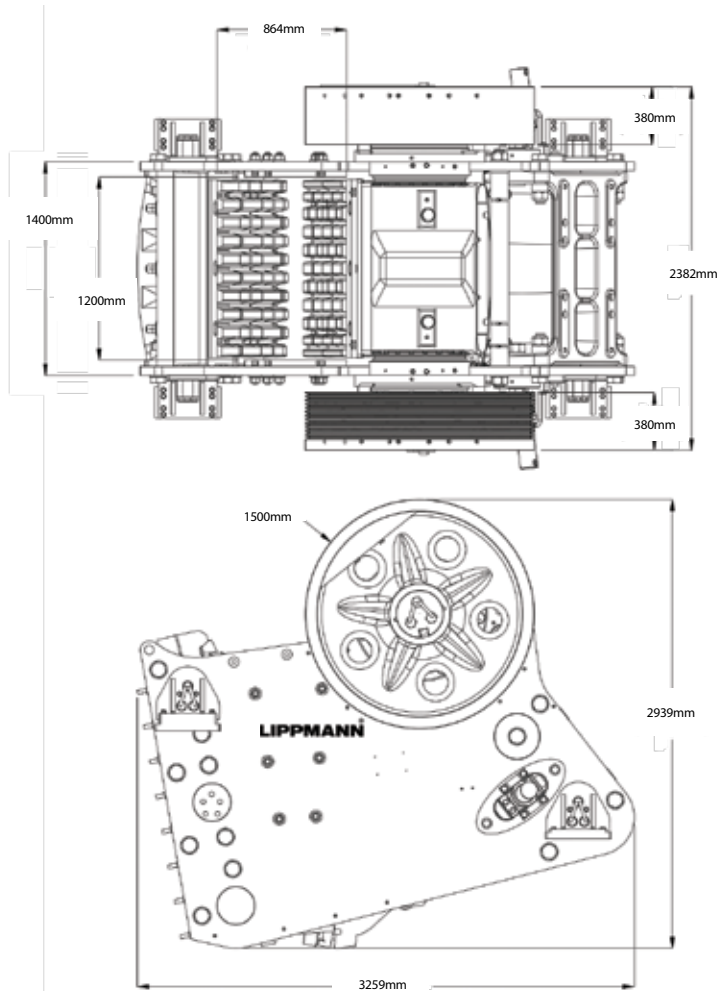
- Sicherheitsabschaltung des Motors
- Kompletter Schutz an Quetschstellen
- Trennschalter
- Externe Gurtlaufeinstellpunkte
- Externe Schmierpunkte
- Start sirene mit 10 Sekunden Verzögerung
- 4 Not-Aus-Taster: 2 am Aufgeber, 2 an der Antriebseinheit

GESCHLOSSENE SPALTWEITE (CSS)

| | | | | | | | |
|-----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| mm | 70 | 79 | 89 | 102 | 127 | 152 | 178 |
| t/h | 177-240 | 195-268 | 213-299 | 236-327 | 286-395 | 340-467 | 390-540 |

BRECHRAUM

| | |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| Einlauföffnung – B x L | 1200 x 864 mm |
| Brecherdrehzahl | 230 UpM |
| Brechhub | 37 mm |
| Brecherantrieb | Hydraulisch, mit Keilriemen |
| Min. Spaltweite | 70 mm |
| Max. Spaltweite | 212 mm |
| Max. Aufgabestückgröße | 700 mm |
| Gewicht, Brecher-Grundmaschine | 28.000 kg |
| Spaltverstellung | Hydraulische Keile |
| Motor | Kawasaki Axialkolbenpumpe 530 ccm/U |



I200j MOBILE BACKENBRECHERANLAGE

TRANSPORT

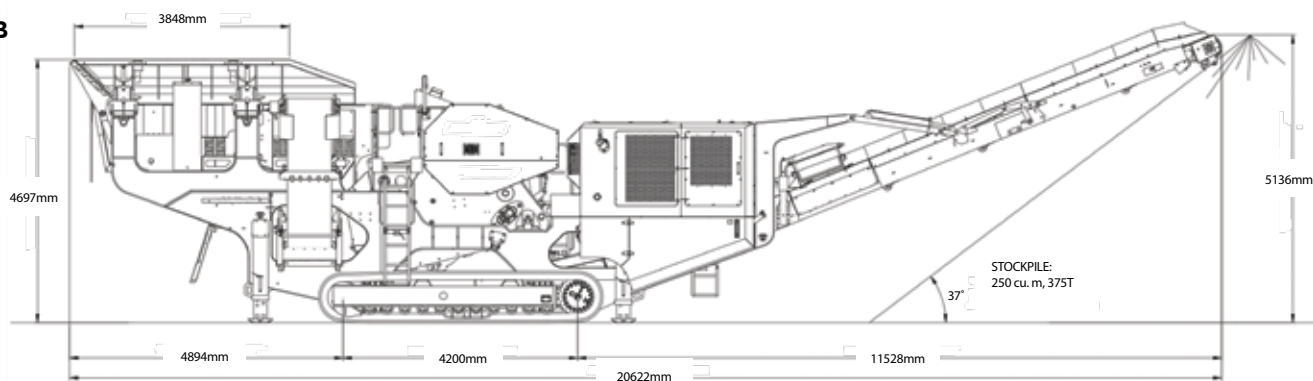
| | |
|----------|---------------|
| Länge | 17,96 m |
| Breite | 3,10 m |
| Höhe | 3,90 m |
| Gewicht* | ca. 70.200 kg |

*mit Magnet und Abraumband

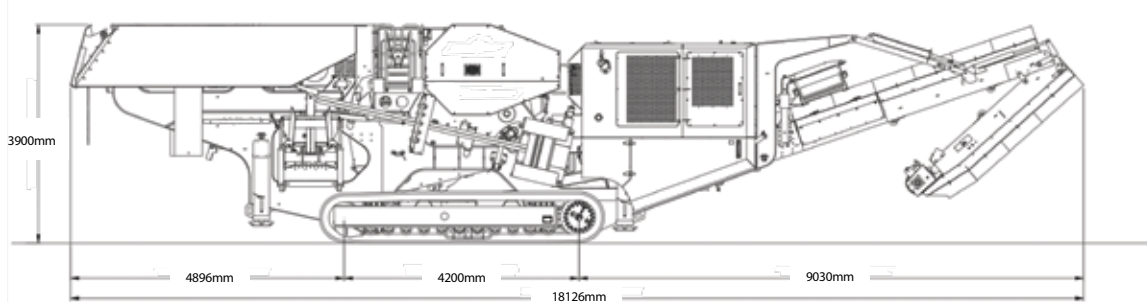
ANTRIEBSEINHEIT UND ELEKTRIK

| | |
|---|------------------------------------|
| Motor Option 1 | CAT C13B Tier 4F/Stage 5, 380 kW |
| Motor Option 2 | CAT C13 LRC, 385 kW |
| Motor Option 3 | Volvo D13 Tier 4F/Stage 5, 380 kW |
| Motordrehzahl | 1800 UpM, 60 Hz |
| Hydraulikpumpe 1 (Backenbrecher) | Kawasaki K5V200DP |
| Hydraulikpumpe 2 (Hauptförderband/Aufgeber) | Hydreco 56/36 |
| PTO Pumpe 3 (Zapfwelle) (Vorsieb/Seitenband & Magnet) | Hydreco 36/23 (CAT), 29/19 (Volvo) |
| Pumpe 4 (Fahrwerk) | Hydreco 16 |
| Pumpe 5 (Hydraulikhammer) | Hydreco 36 (optional) |
| Gesamtsystemdurchfluss (max.) | 865 l/min |
| Hydrauliktank – Volumen | 1400 l |
| Hydrauliktank – Verhältnis | 1,6 : 1 |

BETRIEB



TRANSPORT



VERTRAGSHÄNDLER

LIPPMANN

47 Moor Road, Coalisland, Co. Tyrone
BT714QB, Northern Ireland

LippmannGlobal.com

(+44) 28-8774-0926

3271 East Van Norman Avenue
Cudahy, WI 53110

Lippmann-Milwaukee.com

800-648-0486